

از طرف دیگر **□□□□□□□□ □□□□□□** با پوست سازگار است و در نتیجه افرادی که از آن استفاده می کنند، می توانند در ایمنی کامل باشند، مخصوصا که نقطه اشتعال آب صابون بالاست و پایداری زیادی هم نسبت به تغییرات محیطی دارد.

□□ □□ □□□□□□ □□ □□□□ □□□□□□

برای استفاده کردن **□□ □□□□□□ □□□□□□** به صورت امولسیون، باید آن را به صورت دستی با آب مخلوط کرد و این مخلوط کردن آب و **□□ □□□□ □□ □□□□** باید با نسبت های مشخصی انجام بگیرد. غلظت امولسیون به دست آمده باید با ابزارهای مناسب اندازه گیری شود و توصیه ما این است که برای سیستم های بزرگ از تجهیزات و ابزارآلات مناسب مکانیکی استفاده شود.

این ابزارآلات می توانند از نوع ثابت باشند یا متحرک، ولی به هر حال باید به مخزن دستگاه وصل باشند تا بتوانند عمل مخلوط کردن را به درستی انجام دهند. توجه داشته باشید که اگر دستگاه را به منابع آب آشامیدنی متصل می کنید، حتما باید از شیرهای برگشتی استفاده شود که مطابق با استاندارد DIN EN ۱۷۱۷ باشند، در غیر این صورت بهتر است از سیستم های جداگانه ای استفاده کنید.

از طرف دیگر توصیه ما این است که حتی اگر تجهیزات شما از نوع پیشرفته هستند و می توان نحوه مخلوط کردن آب و **□□ □□□□** و **□□□□□□** و میزان غلظت مناسب را بر روی آنها تنظیم کرد، باز هم در نهایت حتما محصول **□□ □□□□□□ □□□□□□** به دست آمده را بررسی کنید تا مطمئن شوید که نیازی به تنظیم دوباره غلظت آن نیست.

□□□□□□□□ □□□□□□ □□ □□□□□□□□

واقعیت این است که عوامل مخرب متعددی وجود دارند که می توانند بر روی ویژگی های سیال **□□ □□□□□□ □□□□□□** اثر گذاشته و آنها را تغییر داده و از بین ببرند. از همین روست که بسیار مهم است برای نگهداری **□□ □□□□ □□ □□□□□□**، حتما مدام بر روی آن نظارت انجام شود تا بتوان مطمئن شد که شرایط نگهداری آن، کاملا ایده آل بوده و سیال مربوطه هنوز همه خواص و ویژگی های خود را حفظ کرده است. این امر باعث می شود که خطرهای بالقوه برای افراد استفاده کننده از **□□ □□□□□□ □□□□□□** کاهش پیدا کند. همچنین باعث می شود این ماده همچنان دوستدار محیط زیست باقی مانده و آسیبی به آن وارد نکند. از این رو، نظارت بر نحوه نگهداری این ماده سیال اهمیت ویژه ای دارد. معمولا این نظارت باید بر اساس استاندارد TRGS ۶۱۱ آلمان انجام بگیرد.



روغن حل شونده

این استاندارد شامل انواع اطلاعات مربوط به رعایت ایمنی در ترکیب کردن سیال های آبی و آب، استفاده از آن بر روی فلزات و در سطح کار و غیره می باشد. توجه داشته باشید که بر اساس این استاندارد برای نگهداری و حفظ سیال های آبی باید تست هایی صورت بگیرند و اقداماتی انجام شوند که همگی اهمیت خود را دارند.

برای اینکه بتوان به صورت مقرون به صرفه ای از سیال های آبی استفاده کرد و هزینه های متعدد را موقع استفاده از این سیال بر روی محیط کار کاهش داد، بسیار اهمیت دارد که بتوان خواص و ویژگی های آن را تا زمانی که ممکن است، حفظ کرد. نکته اینجاست که باید توجه داشت که حتی اگر کیفیت سیال های آبی مورد استفاده و فرآیند ماشین کاری را در نظر بگیریم، باز هم عمر مفیدی که سیال های آبی خواهد داشت، به صورت فوق العاده ای مرتبط به نحوه و میزان نظارتی است که در حین نگهداری این مواد

بر روی آنها انجام می گیرد.

در واقع تجربه نشان می دهد که در حال حاضر اگر از سیستم های گردش مرکزی برای مخلوط کردن آب و سیال استفاده شود، عمر مفید سیال به دست آمده طولانی تر از آن است که از ابزارهای پرکننده استفاده نماییم. با همه این ها، این نکته هم اهمیت دارد که اگر توصیه های سازنده آب صابون تراشکاری را به دقت رعایت کنیم، آن وقت استفاده کردن از دستگاه های جداگانه پرکننده هم می تواند در افزایش طول عمر سیال اثرگذار باشد.

نکته دیگری که باید به غیر از بهینه سازی شرایط نگهداری سیال به آن توجه داشت، ایمنی در محل کار است. در واقع قوانینی وجود دارند که کاربران را ملزم به رعایت نکات ایمنی در محل کار و موقع استفاده از سیال می کنند. بنابراین می توان گفت اقداماتی که باید برای نظارت و نگهداری سیال انجام می گیرد، تجزیه و تحلیل وضعیت امولسیون قبل و حین استفاده و استفاده از تجهیزات مناسب برای نگهداری آن اهمیت بسیار زیادی دارند.



روغن آب صابون

در این قسمت برخی از آزمایشات ساده ای را بررسی می کنیم که کاربران می توانند در محل انجام دهند تا از نگهداری دقیق امولسیون

مطمئن شوند.

اولین نکته این است که باید بدانیم دو نوع نظارت بسیار مهم وجود دارند که باید به صورت روزانه انجام بگیرند:

اولی پیش نیازی مهم برای نگهداری □□ □□□□□□ در شرایط بهینه است. این بررسی شامل نظارت بر سطح و میزان سیال □□ □□□□ در مخزن است. باید توجه داشت که در ابزارآلات ماشینی که آب صابون کافی در مخزن خود نداشته باشند، پمپ هوا را به درون می کشد که همین امر باعث می شود امولسیون آب صابون در سطح کار کف کند. کف کردن □□ □□□□□□ باعث می شود که مشکلات متعددی به وجود بیایند و در نتیجه عملکرد دستگاه ها دچار نقصان شده، اشکالاتی مثل سوختن ابزارها پیش آمده و به طور کلی عمر مفید آنها کمتر خواهد شد.

دومین نوع، مربوط به رنگ امولسیون و درجه پراکندگی آن است. اگر تغییراتی در □□ □□□□ رخ دهد که قابل مشاهده باشد، به معنای آن است که وضعیت این سیال متغیر شده است. در چنین حالتی باید اقدامات مناسبی را انجام داد تا به صورت جامع و کامل متوجه شد که اشکال از کجاست و چه دلایلی باعث به وجود آمدن چنین تغییراتی شده اند. برای مثال باید بدانیم که در حالت عادی به هیچ عنوان نباید بر روی امولسیون روغن شناور دیده شود و یا اینکه سطح آن خامه ای باشد.



امولسیون آب صابون

چون معمولاً انجام ارزیابی □□ □□□□ در مخزن کار سختی است، توصیه ما برداشتن نمونه ای از امولسیون و ریختن آن در یک ظرف تمیز و کاملاً شفاف است. این ظرف می تواند از جنس شیشه یا پلاستیک باشد، ولی به هر حال بهتر است حتماً شفاف باشد.

دلایل متعددی می توانند باعث بروز تغییرات در سیال آب صابون تراشکاری شوند که در ادامه به برخی از این دلایل اشاره کرده، آنها را بررسی می کنیم.